УДК 625 874 07—413 006 354 Группа Ж33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ

Конструкция и размеры

ГОСТ 21924.1—84

Reinforced concrete prestressed slabs for pavements of city roads
Structure and dimensions

ОКП 58 4611

Дата введения 01 01 85

1 Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты, изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства покрытий постоянных и временных городских дорог под автомобильную нагрузку Н-30 и Н-10, и устанавливает конструкцию этих плит

Плиты применяют для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки района строительства по СНиП 2 01 01) до минус 40 °С включ

При применении плит в климатическом подрайоне IVA должны учитываться дополнительные требования СНиП 2 03 01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях

Допускается применение данных плит для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С при соблюдении требований, предъявляемых СНиП 2 03 01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях

(Измененная редакция, Изм № 1)

2 Форма и основные параметры плит — по ГОСТ 21924 0

3 Технические показатели плит приведены в табл 1

Таблица 1

Марка плиты	Класс бетона по прочности на сжатие	Объем бетона, м³	Напрягаемая арматура				Расход арматурной стали на плиту кг				Площадь поперечного сечения м²
			Поз	Сечение	Длина позиции мм	Общая длина позиции м	Арматура				
							Напрягаемая		Ненапрягаемая	Всего	
							На позицию	Общий			
1П60 38—30AV	В30	3,14	*Н1*	24Ø10AV	6000	144,00	88,85	148,79	30 72	179 51	22,5
			Н4	18Ø12AV	3750	67,50	59,94				
1П60 35—30AV		2,93	*Н1*	22Ø10AV	6000	132,00	81,44	137,38	30,44	167 82	21 0
			Н5	18Ø12AV	3500	63,00	55,94				
2П60 35—30AV	В22,5		*Н1*	22Ø10AV	6000	132,00	81 44		26 12	163 50	
			Н5	18Ø12AV	3500	63,00	55,94				
1П60 30—30AV	В30	2,51	*Н1*	20Ø10AV	6000	120,00	74,04	121 99	30 16	152,15	17 9
			Н6	18Ø12AV	3000	54,00	47,95				
2П60 30—30AV	В22,5		*Н1*	20Ø10AV	6000	120,00	74,04		25 84	147 83	
			Н6	18Ø12AV	3000	54,00	47,95				

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Марка плиты	Класс бетона по прочности на сжатие	Объем бетона, м³	Напрягаемая арматура				Расход арматурной стали на плиту, кг				Площадь постели, м²
			Поз	Сечение	Длина позиции, мм	Общая длина позиции, м	Арматура			Всего	
							Напрягаемая		Ненапрягаемая		
							На позицию	Общий			
1П60.19—30AV	В30	1,56	*Н1*	10Ø10AV	6000	60,00	37,02	37,02	70,38	107,40	11,2
1П60.18—30AV		1,46							67,48	104,50	10,4
2П60.18—30AV	В22,5								64,60	101,62	
1ПБ60.18—30AV	В30	1,79							66,40	103,42	11,7
1ПББ55.20—30AV		1,76	*Н2*		5920	59,20	36,53	36,53	65,56	102,09	11,8
1ПТ55—30AV		1,34	*Н3*		5510	55,10	34,00	34,00	70,08	104,08	9,6
2ПТ55—30AV	В22,5										
1П60.38—30AIV	В30	3,14	*Н7*	24Ø12AIV	6000	144,00	127,87	209,55	30,72	240,27	22,5
			Н10	18Ø14AIV	3750	67,50	81,68				
1П60.35—30AIV		2,93	*Н7*	22Ø12AIV	6000	132,00	117,22	193,45	30,44	223,89	21,0
			Н11	18Ø14AIV	3500	63,00	76,23				
2П60.35—30AIV	В22,5		*Н7*	22Ø12AIV	6000	132,00	117,22		26,12	219,57	
			Н11	18Ø14AIV	3500	63,00	76,23				
1П60.30—30AIV	В30	2,51	*Н7*	20Ø12AIV	6000	120,00	106,56	171,90	30,16	202,06	17,9
			Н12	18Ø14AIV	3000	54,00	65,34				
2П60.30—30AIV	В22,5		*Н7*	20Ø12AIV	6000	120,00	106,56		25,84	197,74	
			Н12	18Ø14AIV	3000	54,00	65,34				
1П60.19—30AIV	В30	1,56	*Н7*	10Ø12AIV	6000	60,00	53,28	53,28	70,38	123,66	11,2
1П60.18—30AIV		1,46							67,48	120,76	10,4
2П60.18—30AIV	В22,5								64,60	117,88	
1ПБ60.18—30AIV	В30	1,79							66,40	119,68	11,7
1ПББ55.20—30AIV		1,76	*Н8*		5920	59,20	52,57	52,57	65,56	118,13	11,8
1ПББ55.20—10AIV			*Н13*	10Ø10AIV			36,53	36,53		102,09	
1ПТ55—30AIV		1,34	*Н9*	10Ø12AIV	5510	55,10	48,93	48,93	70,08	119,01	9,6
2ПТ55—30AIV	В22,5										

Примечание. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведен для условной длины стержней, равной длине плиты, и уточняется с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.

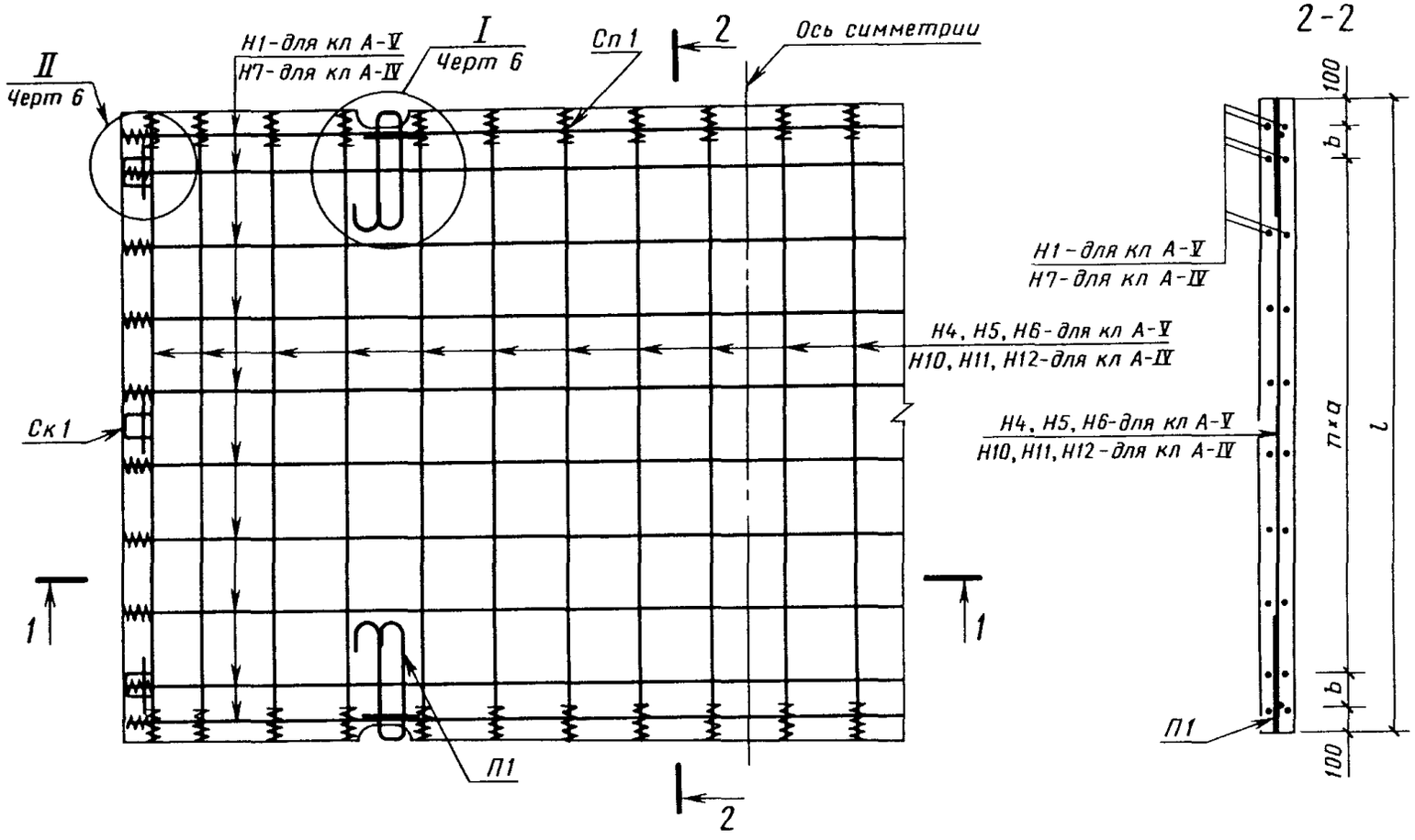
Для арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVС сечение напрягаемой арматуры, ее длину и расход следует принимать такими же, как для арматурной стали соответственно классов А-V и А-IV.

При применении в качестве напрягаемой арматуры термомеханически упрочненной арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVС в марке плиты необходимо приводить обозначение этой арматуры вместо соответственно А-V и А-IV.

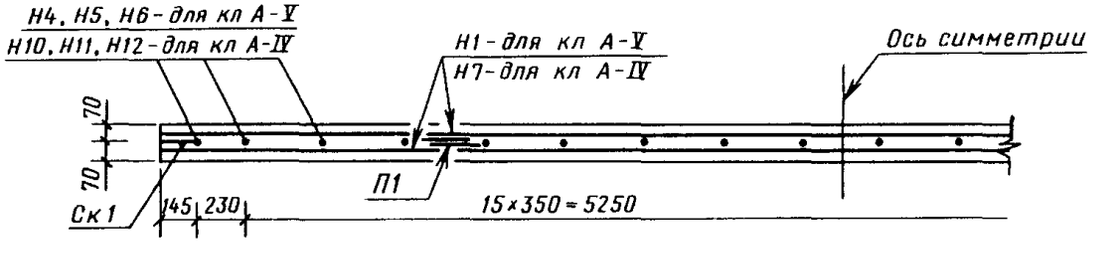
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 21924.0 и настоящего стандарта.

5. Армирование плит должно соответствовать приведенному на черт. 1—8.

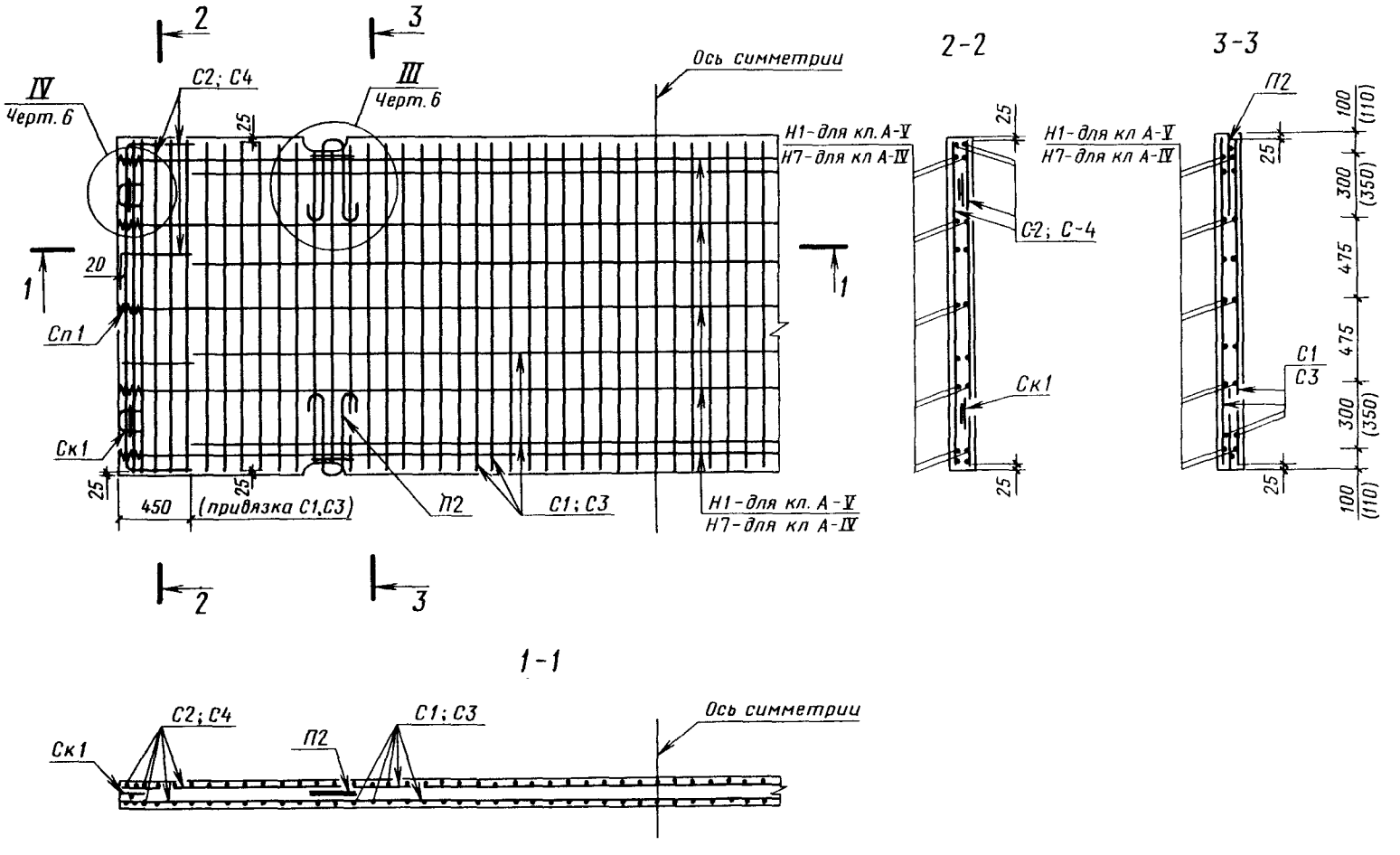


1-1



Плита	Размеры, мм			
	a	b	n	l
П60 38	350	200	9	3750
П60 35		250	8	3500
П60 30		175	7	3000

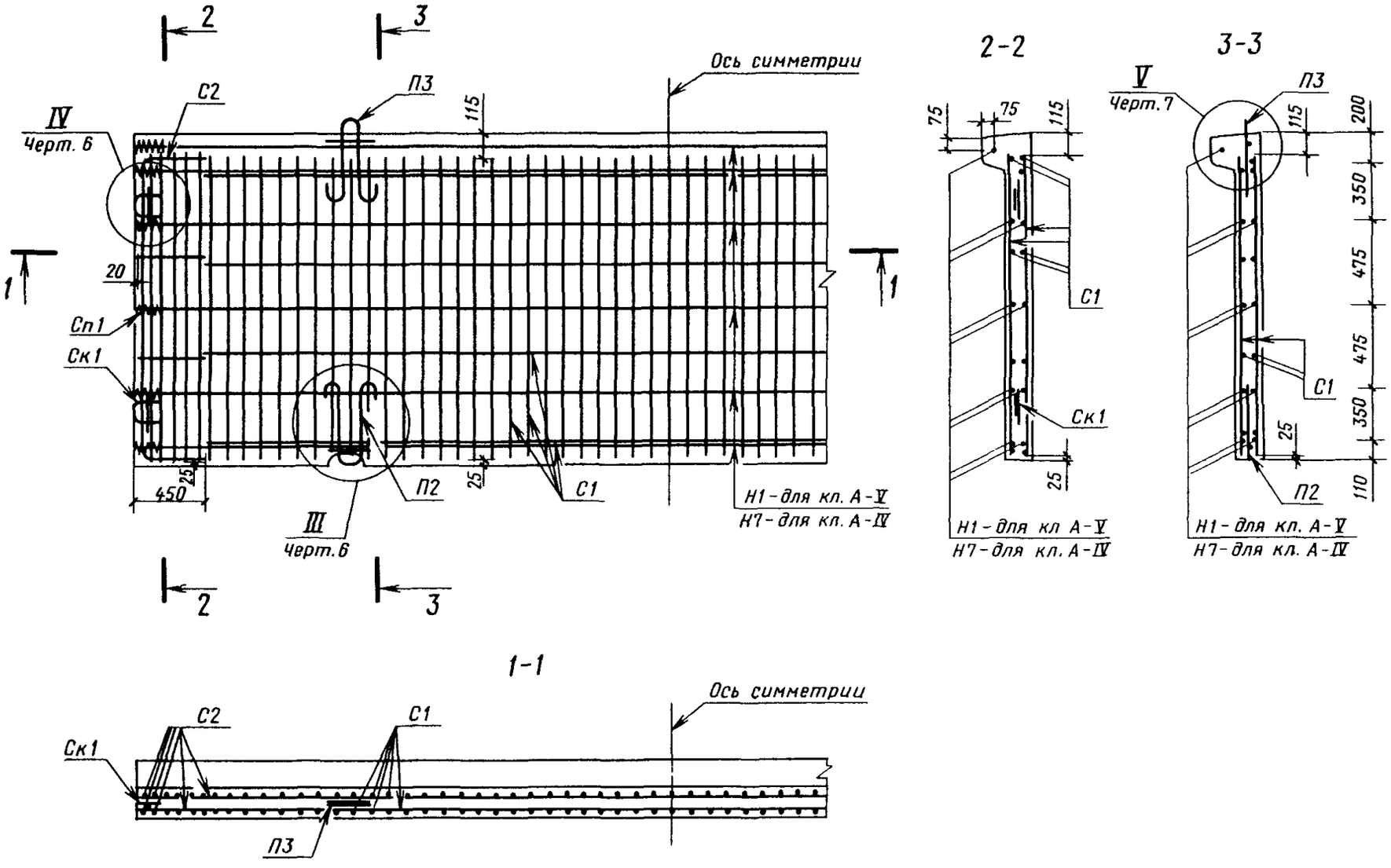
Черт 1



Примечание. Размеры в скобках даны для плит П60 19.

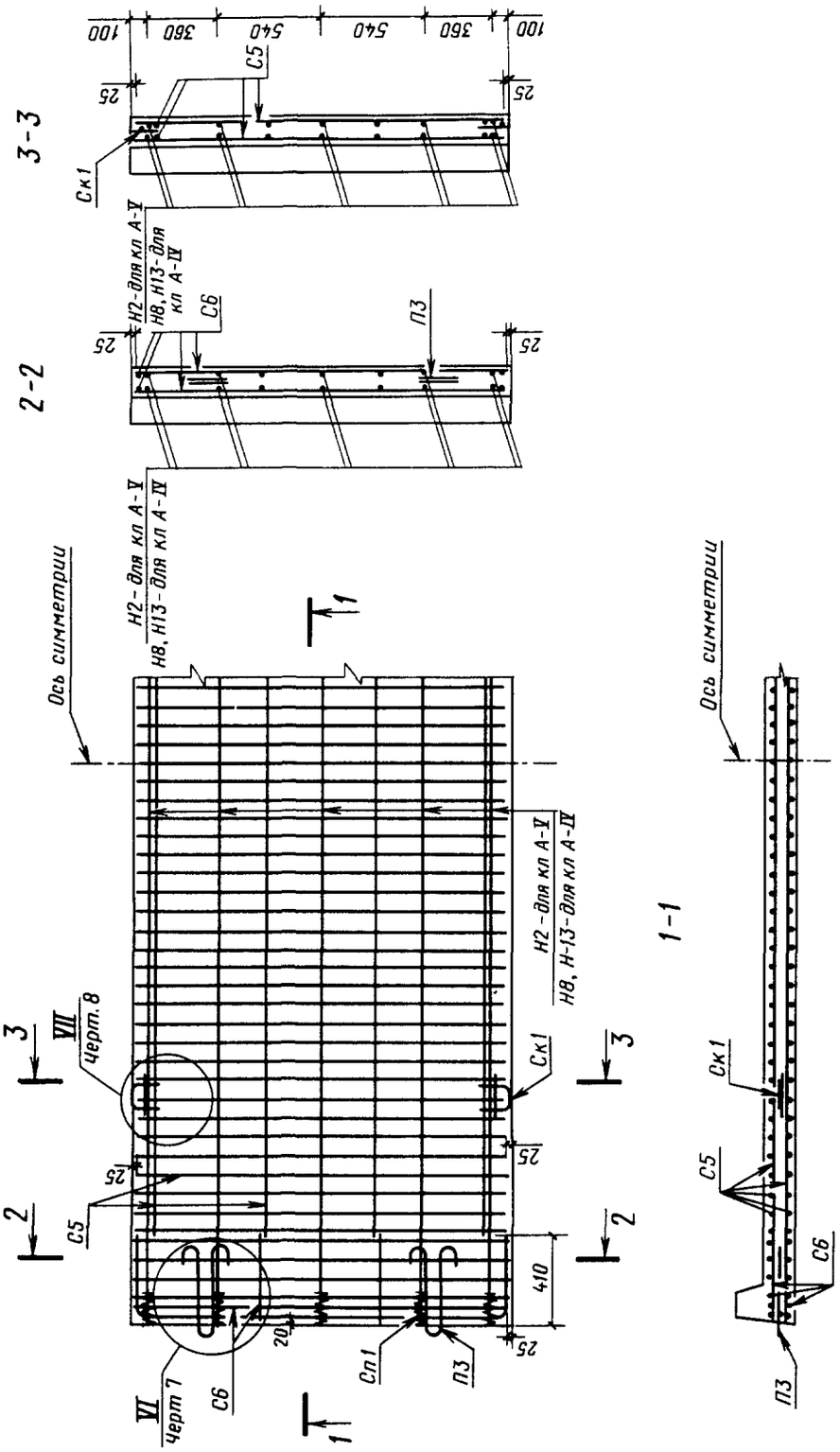
Черт. 2

Плита ПБ60.18



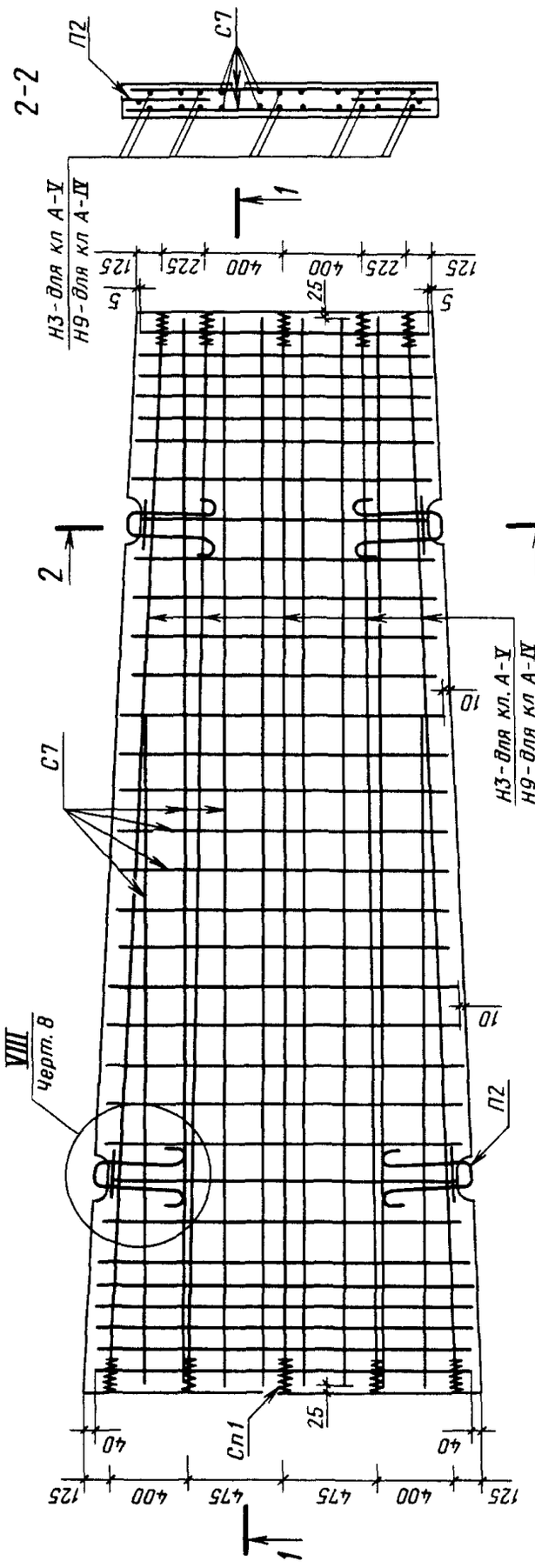
Черт. 3

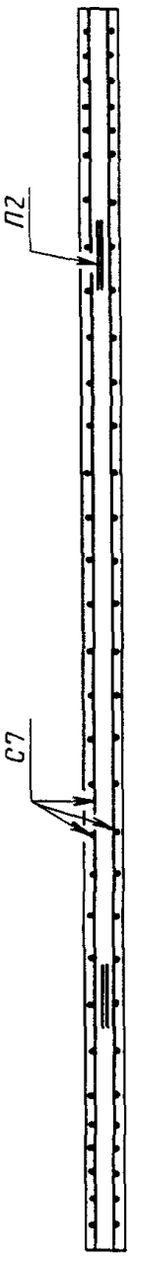
Плита ПБ55.20



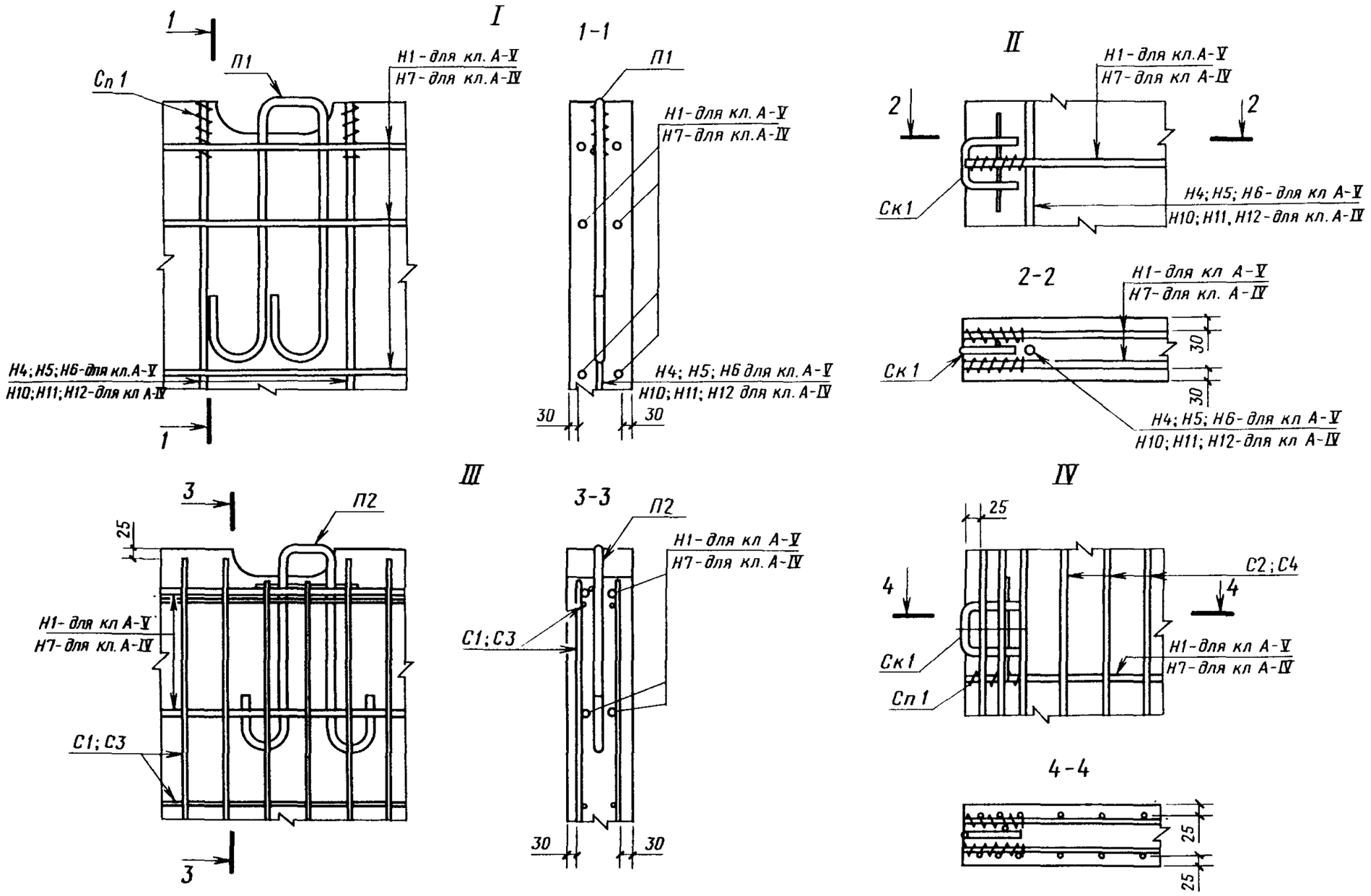
Черт 4

Плита ПТ55

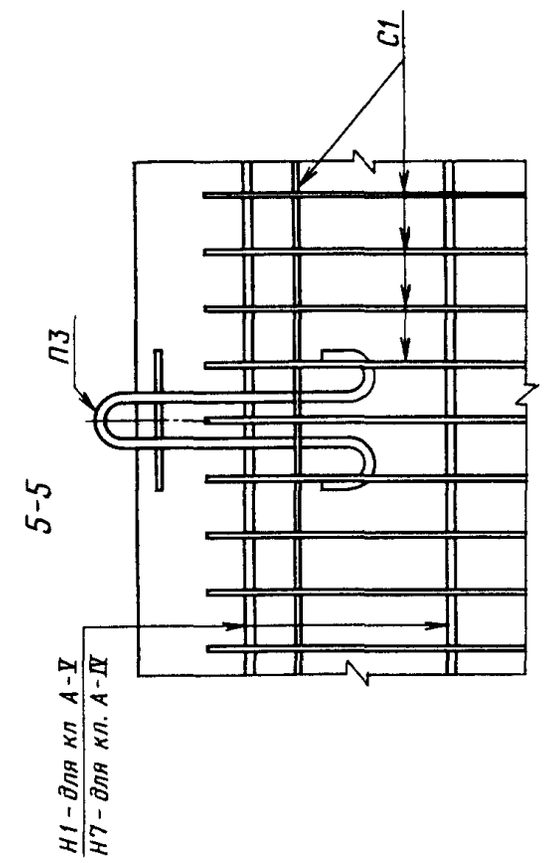


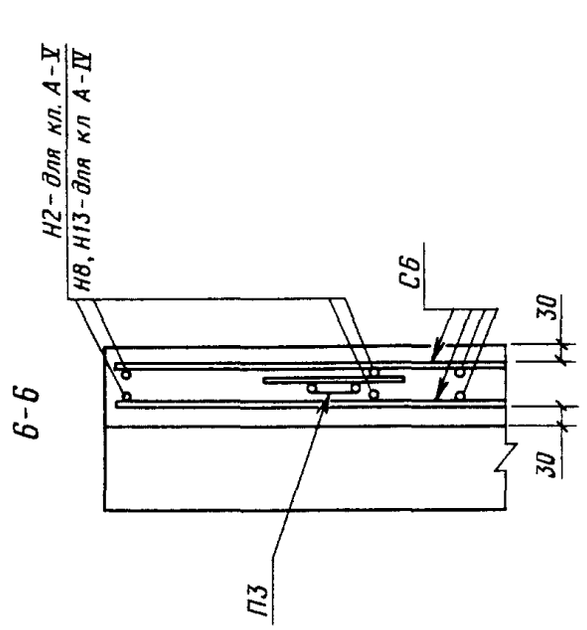


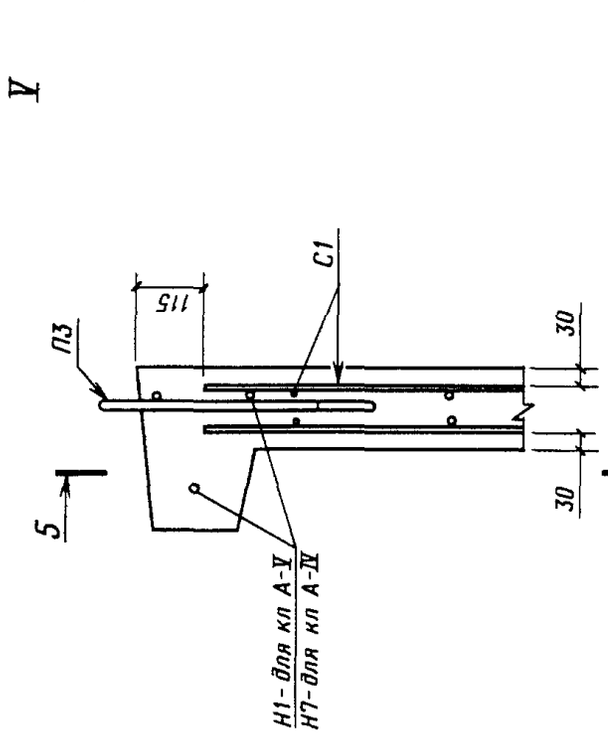
Черт 5

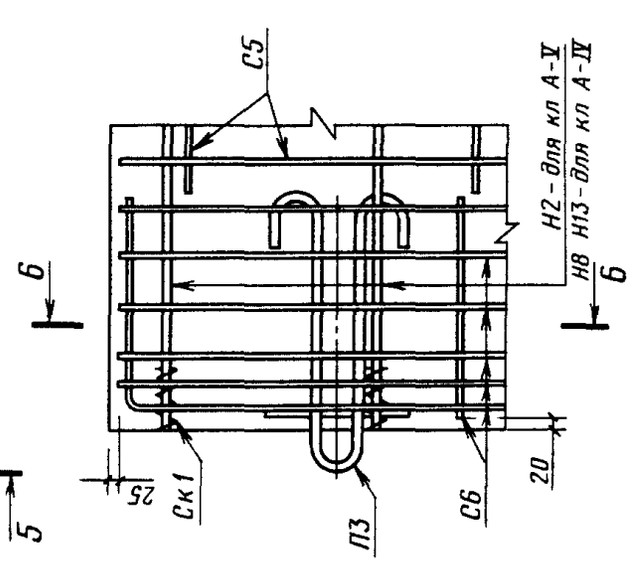

I
1
1
Сп 1
П1
Н1 - для кл. А-V
Н7 - для кл. А-IV
Н4; Н5; Н6 - для кл. А-V
Н10; Н11; Н12 - для кл А-IV
1-1
П1
Н1 - для кл. А-V
Н7 - для кл. А-IV
Н4; Н5; Н6 для кл. А-V
Н10; Н11; Н12 для кл. А-IV
30
30
II
2
2
Н1 - для кл. А-V
Н7 - для кл А-IV
Ск 1
Н4; Н5; Н6 - для кл А-V
Н10; Н11, Н12 - для кл. А-IV
2-2
Н1 - для кл А-V
Н7 - для кл. А-IV
30
30
Ск 1
Н4; Н5; Н6 - для кл А-V
Н10; Н11; Н12 - для кл А-IV
III
3
3
25
Н1 - для кл А-V
Н7 - для кл. А-IV
С1; С3
П2
3-3
П2
Н1 - для кл А-V
Н7 - для кл. А-IV
С1; С3
30
30
IV
25
4
4
С2; С4
Ск 1
Сп 1
Н1 - для кл А-V
Н7 - для кл А-IV
4-4
25
25

Черт. 6

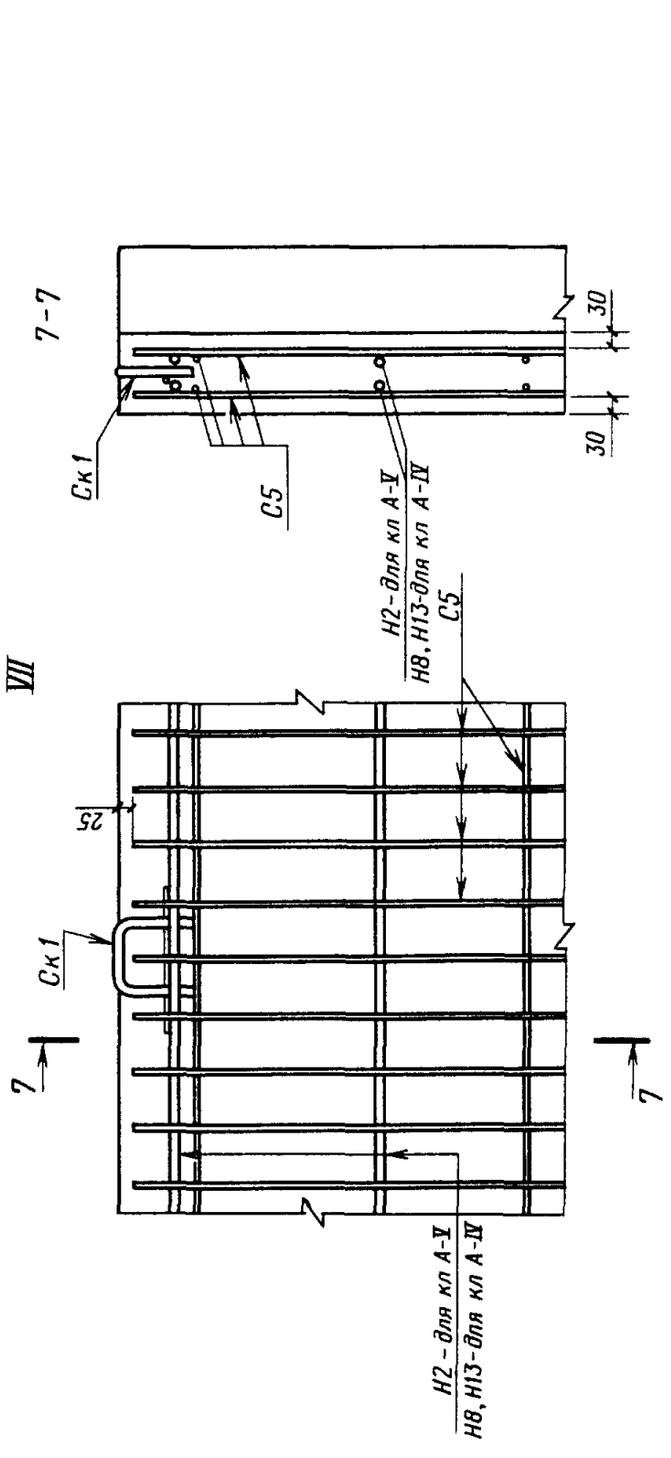

5-5
С1
П3
Н1 - для кп А-V
Н7 - для кп А-IV

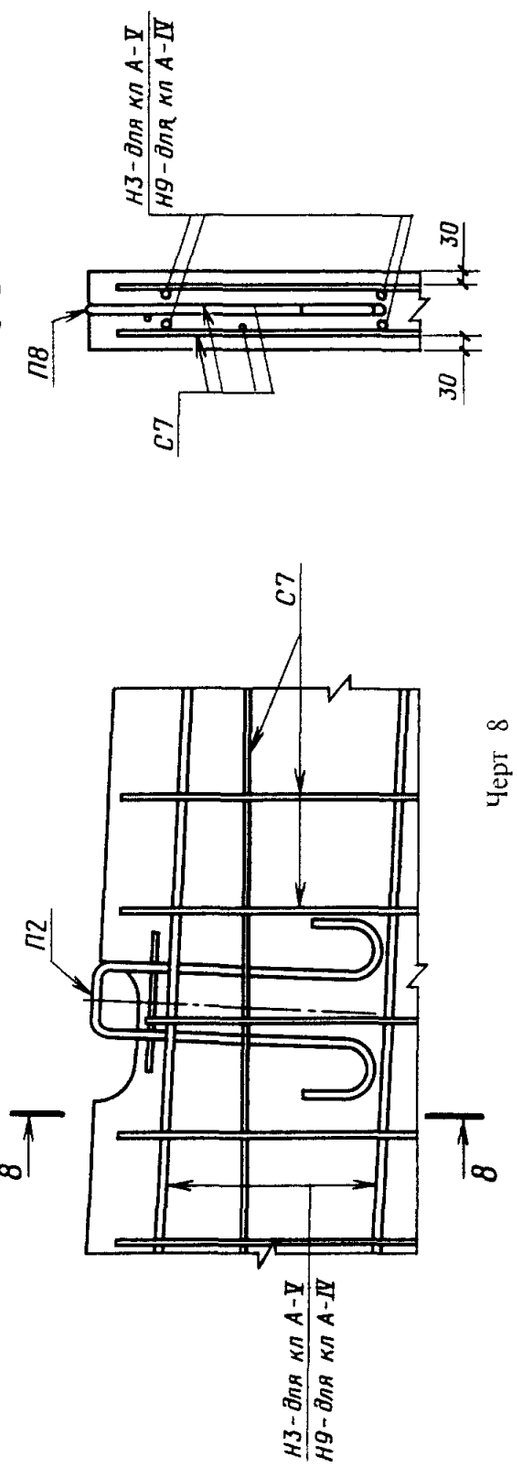

VI
6-6
Н2 - для кп А-V
Н8, Н13 - для кп А-IV
С6
30
30
П3


V
С1
115
П3
30
30
5
5
Н1 - для кп А-V
Н7 - для кп А-IV


С5
Н2 - для кп А-V
Н13 - для кп А-IV
Н8
6
6
25
Ск1
П3
С6
20

Черт 7


7-7
Ск 1
С5
Н2-для кл А-V
Н8, Н13-для кл А-IV
30
30
VIII
25
Ск 1
7
7
Н2 – для кл А-V
Н8, Н13-для кл А-IV
С5


8-8
П8
С7
Н3-для кл А-V
Н9-для кл А-IV
30
30
VIII
С7
П2
8
8
Н3-для кл А-V
Н9-для кл А-IV

Черт 8

Армирование плит с напрягаемой арматурой из арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVС и с ненапрягаемой — из арматурной стали класса Ат-IIIС следует выполнять аналогично армированию арматурной сталью соответственно классов А-V, А-IV и А-III.

Напрягаемую арматуру из несвариваемой арматурной стали классов Ат-V и Ат-IV применяют в виде целых стержней без сварных стыков.

Примечание. Допускается применение монтажных петель П1а и П2а взамен петель соответственно П1 и П2.

6. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых элементов приведена в табл. 2, выборка арматурной стали для их изготовления на одну плиту — в табл. 3.

Таблица 2

Марка плиты	Арматурные сетки				Монтажные сетки				Скобы		Спирали	
	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число
1П60.38—30AV, 1П60.38—30AIV	—	—	—	—	П1	4	—	—	Ск1	6	Сп1	84
1П60.35—30AV, 1П60.35—30AIV												80
2П60.35—30AV, 2П60.35—30AIV									—	—		
1П60.30—30AV, 1П60.30—30AIV									Ск1	6		76
2П60.30—30AV, 2П60.30—30AIV									—	—		
1П60.19—30AV, 1П60.19—30AIV	С1	2	С2	4	П2	4	—	—	Ск1	4		20
1П60.18—30AV, 1П60.18—30AIV	С3		С4									
2П60.18—30AV, 2П60.18—30AIV									—	—		
1ПБ60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AIV	С1		С2		П2	2	П3	2	Ск1	4		
1ПББ55.20—30AV, 1ПББ55.20—30AIV, 1ПББ55.20—10AIV	С5		С6		—	—		4				
1ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AV, 2ПТ55—30AIV	С7		—	—	П2	4	—	—	—	—		

Примечание. В плитах для постоянных дорог с пазами для беспетлевого монтажа или с отверстиями для цангового захвата (п. 1.2 ГОСТ 21924.0) монтажные петли П1 (П1а) и П2 (П2а) заменяют скобами Ск1.

Таблица 3

кг

Марка плит	Арматурная сталь по ГОСТ 5781									Арматурная сталь по ГОСТ 6727			Всего
	Класс А-III		Класс А-I							Класс Вр-1			
	Диаметр, мм	Итого	Диаметр, мм						Итого	Диаметр, мм		Итого	
	8		8	10	14	16	20	22		3	5		
160.38—30AV, 160.38—30AIV	—	—	—	1,50	—	3,42	—	19,92	24,84	5,88	—	5,88	30,72
160.35—30AV, 160.35—30AIV										5,60		5,60	30,44
160.35—30AV, 160.35—30AIV				0,60		—			20,52				26,12
160.30—30AV, 160.30—30AIV				1,50		3,42			24,84	5,32		5,32	30,16
160.30—30AV, 160.30—30AIV				0,60		—			20,52				25,84

Продолжение табл. 3

Марка плит	Арматурная сталь по ГОСТ 5781									Арматурная сталь по ГОСТ 6727			Всего
	Класс А-III		Класс А-I							Класс Вр-I			
	Диаметр, мм	Итого	Диаметр, мм						Итого	Диаметр, мм		Итого	
	8		8	10	14	16	20	22		3	5		
160.19—30AV, 160.19—30AIV	18,40	18,40		1,20		2,28	4,04		17,52		33,06	34,46	70,38
160 18—30AV, 160.18—30AIV	17,28	17,28			—						31,28	32,68	67,48
2П60.18—30AV, 2П60.18—30AIV			—	0,60		—		—	14,64			32,68	64,60
1ПБ60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AIV	18,40	18,40			3,04		7,02		13,54	1,40	33,06	34,46	66,40
1ПББ55.20—30AV, 1ПББ55.20—30AIV 1ПББ55.20—10AIV	19,64	19,64		1,20	6,08	2,28	—		9,56		34,96	36,36	65,56
1ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV	—	—	42,64	0,60	—	—	14,04		57,28		11,40	12,80	70,08

Примечание. При применении арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 ее диаметр, расход стали следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.

5.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых элементов — по ГОСТ 21924.3.

8. Значения напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, должны соответствовать указанным в табл. 4. Предельные отклонения напряжений не должны

Таблица 4

Напрягаемая арматура	Марка плиты	Значения напряжений в напрягаемой арматуре, МПа (кгс/см²)
Продольная	1П60.38—30AV, 1П60.35—30AV, 2П60.35—30AV, 1П60.30—30AV, 2П60.30—30AV, 1П60.19—30AV, 1П60.18—30AV, 2П60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AV, 1ПББ55.20—30AV	696 (7100)
	1П60.38—30AIV, 1П60.35—30AIV, 2П60.35—30AIV, 1П60.30—30AIV, 2П60.30—30AIV, 1П60.19—30AIV, 1П60.18—30AIV, 2П60.18—30AIV, 1ПБ60.18—30AIV, 1ПББ55.20—30AIV, 1ПББ55.20—10AIV	500 (5100)
	1ПТ55—30AV, 2ПТ55—30AV	690 (7040)
	1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AIV	494 (5040)

Продолжение табл. 4

Напрягаемая арматура	Марка плиты	Значения напряжений в напрягаемой арматуре, МПа (кгс/см²)
Поперечная	1П60.38—30AV	661 (6740)
	1П60.38—30AIV	465 (4740)
	1П60.35—30AV, 2П60.35—30AV	654 (6670)
	1П60.35—30AIV, 2П60.35—30AIV	458 (4670)
	1П60.30—30AV, 2П60.30—30AV	637 (6500)
	1П60.30—30AIV, 2П60 30—30AV	441 (4500)

превышать при натяжении механическим способом — 5 и + 10 %, а при натяжении электротермическим способом:

- продольной арматуры при длине плиты:
  6000 и 5920 мм — 88,2 МПа (900 кгс/см²),
  5500 мм — 94,1 МПа (960 кгс/см²);
- поперечной арматуры при ширине плиты:
  3750 мм — 123,6 МПа (1260 кгс/см²),
  3500 мм — 130,4 МПа (1330 кгс/см²),
  3000 мм — 147,1 МПа (1500 кгс/см²).

9. Значения контрольной нагрузки при испытании плит по прочности и трещиностойкости приведены в табл. 5.

Таблица 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит		Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит	
	по прочности	по трещиностойкости		по прочности	по трещиностойкости
1П60.38—30AV	173,5 (17,7)	95,1 (9,7)	1П60.38—30AIV	164,6 (16,8)	90,2 (9,2)
1П60.35—300AV	157,8 (16,1)	87,2 (8,9)	1П60.35—30AIV	150,9 (15,4)	82,3 (8,4)
2П60.35—30AV	153,9 (15,7)	84,3 (8,6)	2П60.35—30AIV	147,0 (15,0)	80,4 (8,2)
1П60.30—30AV	145,0 (14,8)	79,4 (8,1)	1П60.30—30AIV	138,2 (14,1)	75,5 (7,7)
2П60.30—30AV	140,1 (14,3)	77,4 (7,9)	2П60.30—30AIV	134,3 (13,7)	73,5 (7,5)
1П60.19—30AV	73,5 (7,5)	40,2 (4,1)	1П60.19—30AIV	67,6 (6,9)	37,2 (3,8)
1П60.18—30AV			1П60.18—30AIV		
2П60.18—30AV	72,5 (7,4)	39,2 (4,0)	2П60.18—30AIV	66,6 (6,8)	37,2 (3,8)
1ПБ60.18—30AV	70,6 (7,2)		1ПБ60.16—30AIV	65,7 (6,7)	36,3 (3,7)
1ПББ55.20—30AV	77,4 (7,9)	43,1 (4,4)	1ПББ55.20—30AIV	71,5 (7,3)	39,2 (4,0)
1ПТ55—30AV	86,2 (8,8)	47,0 (4,8)	1ПББ55.20—10AIV	49,0 (5,0)	26,5 (2,7)
2ПТ55—30AV	84,3 (8,6)	46,1 (4,7)	1ПТ55—30AIV	79,4 (8,1)	73,5 (7,5)
			2ПТ55—30AIV	77,4 (7,9)	43,1 (4,4)

10. Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании плит по трещиностойкости не должна превышать 0,1 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5781—82	6
ГОСТ 6727—80	6
ГОСТ 10884—94	6
ГОСТ 21924.0—84	2, 4, 6
ГОСТ 21924.3—84	7
СНиП 2.01.01—82	1
СНиП 2.03.01—84	1

5. **ИЗДАНИЕ (январь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)**